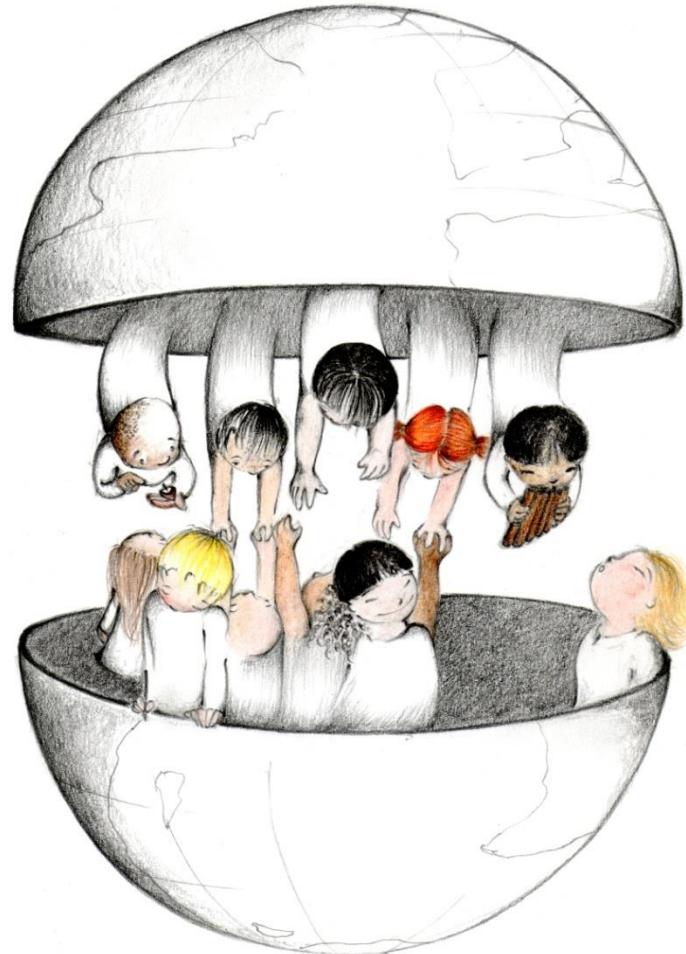


SCUOLA DELL'INFANZIA CORPUS DOMINI



**BILANCIO
CONSUNTIVO
2022
(per cassa)**

ENTRATE

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| RETTE | 122.528,00 € |
| ISCRIZIONI | 7.920,00 € |
| PASTI | 40.129,60 € |
| FONDI MINISTERIALI + COVID + straord. | 35.929,39 € |
| FONDI PROVINCIALI (FISM) | 5.830,50 € |
| RIMBORSI | 0 € |
| OFFERTE ed entrate varie | 268,92 € |
| CENTRO ESTIVO | 8.534,00 € |
| FONDI CENTRO ESTIVO | 4.269,49 € |
| TEMPO PROLUNGATO | 7.262,00 € |
| GITA di fine anno | 924,00 € |
| Recupero insoluti | 0 € |
| | |
| TOTALE ENTRATE | 233.595,90 € |

USCITE

| | |
|---|---------------------|
| PERSONALE | 261.614,66 € |
| DIDATTICA (attività e materiali) | 3.778,49 € |
| MATERIALI GESTIONE (segreteria, arredi, pulizia, igiene) | 5.939,41 € |
| PASTI (anche merende e intolleranze) | 33.717,70 € |
| PASTI CENTRO ESTIVO | 2.462,89 € |
| UTENZE | 24.599,11 € |
| CUCINA MANUTENZIONE e MATERIALI | 2.149,10 € |
| MANUTENZIONE | 11.565,23 € |
| CONSULENZE, COLLABORAZIONI (Ge.Ma.,..) | 2.622,81 € |
| QUOTA FISM (1600 € già scalata da Prog. Migliorativo in entrate) | |
| VARIE (cassa, assicurazioni, ccb, REA, imposte) | 1.240,68 € |
| TEMPO PROLUNGATO | in stipendi |
| TOTALE USCITE | 349.690,08 € |

ENTRATE

| | |
|--------------------------|---------------------|
| RETTE | 122.528,00 € |
| ISCRIZIONI | 7.920,00 € |
| PASTI | 40.129,60 € |
| FONDI MINISTER+straord. | 35.929,39 € |
| FONDI PROVINCIALI (FISM) | 5.830,50 € |
| RIMBORSI | 0 € |
| OFFERTE, entrate varie | 268,92 € |
| CENTRO ESTIVO | 8.534,00 € |
| FONDI CENTRO ESTIVO | 4.269,49 € |
| TEMPO PROLUNGATO | 7.262,00 € |
| GITA di fine anno | 924,00 € |
| Recupero insoluti | 0 € |
| TOTALE ENTRATE | 233.595,90 € |

USCITE

| | |
|--|---------------------|
| PERSONALE | 261.614,66 € |
| DIDATTICA (attività e materiali) | 3.778,49 € |
| MATERIALI GESTIONE | 5.939,41 € |
| PASTI (anche merende e intolleranze) | 33.717,70 € |
| PASTI CENTRO ESTIVO | 2.462,89 € |
| UTENZE | 24.599,11 € |
| CUCINA MANUTEN., MATERIALI | 2.149,10 € |
| MANUTENZIONE | 11.565,23 € |
| CONSULENZE, COLLABORAZIONI | 2.622,81 € |
| QUOTA FISM (1600 € già scalata in entrate) | |
| VARIE | 1.240,68 € |
| TEMPO PROLUNGATO | in stipendi |
| TOTALE USCITE | 349.690,08 € |

ENTRATE

233.595,90 €

USCITE

349.690,08 €

TOTALE

-116.094,18 €

TFR (al 31/12/2022)

8.210,56 €

TFR al 31/12/2021

43.414,61 €

COSTI FAMIGLIE

2021-2022

Iscriz. 180 €

mensile 260 € (x10)

2022-2023

Iscriz. 180 €

Mensile 270 € (x10)

2023-2024

Iscriz. 180 €

Mensile 270 € (x10)

TOTALE = 2.780 €

120 € in più all'anno
(12 € al mese)

TOTALE = 2.880 €

100 € in più all'anno
(10 € al mese)

TOTALE = 2.880 €

PASTO

a.s. 2021-2022

costo pasto per famiglie 6,00 €

a.s. 2022-2023

Costo pasto per famiglie 6,20 €

a.s. 2023-2024

Costo pasto per famiglie 6,20 €

Mensa 3,67 € + iva 4% (nel 2022-23)*+ merende ed extra
+ utenze 0,20 € prima del rincaro bollette
+ manutenzione ord. (Moreni, Acierre, GeMa, Climat...)
+ manutenzione str. (macchine,...)
+ segreteria
+ pulizia refettorio

*aumento (ISTAT) da set '23 del 9%
dal 2023 royalties del 0,10 € a pasto per terzi

ENTRATE 2021

| | |
|-----------------------------------|---------------------|
| RETTE | 142.881,93 € |
| ISCRIZIONI | 10.240,00 € |
| PASTI | 52.224,39 € |
| FONDI MINISTERIALI + COVID | 56.420,41 € |
| FONDI PROVINCIALI (FISM) | 3.378,00 € |
| RIMBORSI | 0 € |
| OFFERTE | 200,45 € |
| CENTRO ESTIVO | 5.500,00 € |
| | |
| TEMPO PROLUNGATO | 7.306,00 € |
| GITA di fine anno | 0 € |
| Recupero insoluti | 0 € |
| TOTALE ENTRATE | 278.151,18 € |

USCITE 2021

| | |
|--|---------------------|
| PERSONALE | 253.828,80 € |
| DIDATTICA (attività e materiali) | 5.252,65 € |
| MATERIALI GESTIONE | 8.514,81 € |
| PASTI (anche merende e centro estivo) | 34.627,68 € |
| UTENZE | 15.386,28 € |
| CUCINA MANUTENZIONE e MATERIALI | 1.532,46 € |
| MANUTENZIONE | 3.863,44 € |
| CONSULENZE (Ge.Ma,...) | 3.746,52 € |
| QUOTA FISM (1600 € già scalata) | |
| VARIE | 2.126,87 € |
| TEMPO PROLUNGATO | in stipendi |
| TOTALE USCITE | 328.879,51 € |

ENTRATE 2022

| | |
|---------------------------------|---------------------|
| RETTE | 122.528,00 € |
| ISCRIZIONI | 7.920,00 € |
| PASTI | 40.129,60 € |
| FONDI MINISTER+straord. | 35.929,39 € |
| FONDI PROVINCIALI (FISM) | 5.830,50 € |
| RIMBORSI | 0 € |
| OFFERTE, entrate varie | 268,92 € |
| CENTRO ESTIVO | 8.534,00 € |
| FONDI CENTRO ESTIVO | 4.269,49 € |
| TEMPO PROLUNGATO | 7.262,00 € |
| GITA di fine anno | 924,00 € |
| Recupero insoluti | 0 € |
| TOTALE ENTRATE | 233.595,90 € |

USCITE 2022

| | |
|---|---------------------|
| PERSONALE | 261.614,66 € |
| DIDATTICA (attività e materiali) | 3.778,49 € |
| MATERIALI GESTIONE | 5.939,41 € |
| PASTI (merende e centro estivo) | 36.180,59 € |
| UTENZE | 24.599,11 € |
| CUCINA MANUTEN., MATERIALI | 2.149,10 € |
| MANUTENZIONE | 11.565,23 € |
| CONSULENZE | 2.622,81 € |
| QUOTA FISM (1600 € già scalata in entrate) | |
| VARIE | 1.240,68 € |
| TEMPO PROLUNGATO | in stipendi |
| TOTALE USCITE | 349.690,08 € |